



Coates Screen

# Technisches Merkblatt

## WELCHE FARBE FÜR WELCHEN BEDRUCKSTOFF

- für die Anwendung bevorzugt
- geeignet
- Ofentrocknung
- ▲ Luftrocknung
- UV-härtend
- ① als 1- und 2-Komponenten Druckfarbe zu verarbeiten
- ② 2-Komponenten Druckfarbe
- ③ 20 Min./140 °C

	TP 212-NT	TP 218-NT + TP 219	TP 218/GL-NT + TP 219	TP 233-NT	TP 247-NT + TP 219	TP 249-NT	TP 253-NT + TP 219	TP 260-NT + TP 219	TP 266	TP 272-NT	TP 273-NT + TP 219	TP 282	TP 287-NT	TP 300-NT + TP 219	TP 305-NT + TP 219	TP 313 + TP 219	TPI-NT	TP/PP-NT	TP/UV-K	TP/UV-R	TP/UV-P	
	4:1	20:1	▲	10:1	▲	10:1	2:1	8:1	▲	10:1	▲	▲	10:1	10:1	10:1	▲	▲	●	●	●		
Compact Discs																						
Duroplaste	●	●	●	●			●						②					●			●	
Glas			●	●							●											
Gummi, TPE, Kunstleder							●			②												
Holz				●					●				●	●								
lackierte Flächen	●	●	●	●			●		●		●	●	●	●	●	●			●	●	●	
Leder, Textilien						●				②												
Metalle	●	●	●				●						②	●				●				
Polyamid PA		●		●			●				●		②		②			●		●		
Polyacetal (nachbeh. erf.)	●												②									
Polyethylen, Polypropylen (vorb.)	●			②			●			●		●	②			●						
Polycarbonat			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●				●	●	
Polyester	●		●			●				●		②		②							●	
PMMA	●	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	
Polystyrol					●	●	●	●			●			●	●	●				●	●	
ABS, SAN			●				●				●	●	●	●	●	●					●	
Polyurethan	●	●	●	●		●			●			②									●	
PVC hart			●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●				●	●	
PVC weich			●				●		●							●						
Polypropylen (unvorbeh.)																	●					

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, jedoch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. - Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. 11.2005 · Version 5

**Coates Screen Inks GmbH**  
 Wiederholdplatz 1 · 90451 Nürnberg  
 Tel.: (0911) 64 22-0 · Fax: (0911) 64 22 200  
<http://www.coates.de>